DIALOG(R) File 351: Derwent WPI (c) 2002 Thomson Derwent. All rts. reserv. 001161185 WPI Acc No: 1974-34994V/197419 Toner for developing electrostatic images - contg polyethylene/poly-propylene, pigment and styrene resin opt with paraffin wax and fatty acid metal salt for improved hot roll fixing Patent Assignee: KONISHIROKU PHOTO IND CO LTD (KONS); KONICA CORP (KONS Inventor: SATO M; TARUMI N; TOMONO M Number of Countries: 004 Number of Patents: 014 Patent Family: Applicat No Kind Date Week Patent No Kind Date 197419 19740502 DE 2352604 Α 197505 19740625 JP 49065231 Α 197521 19740625 'A JP 49065232 197629 GB 1442835 Α 19760714 197708 19770127 JP 77003304 В 19770127 197708 JP 77003305 В 198038 DE 2352604 В 19800911 19880119 199022 19900501 US 88147024 Α US 4921771 · Α US 90477193 Α 19900206 199107 US 4988598 Α 19910129 199112 US 4997739 Α 19910305 199116 US 5004666 19910402 US 5023158 199126 N A 19910611 US 73408008 19731019 199725 19970513 US 5629123 Α US 76741408 19761112 Α US 7950475 Α 19790620 US 81279673 Α 19810701 19831114 US 83550992 Α US 85801376 A 19851122 US 8765093 Α 19870618 US 88147024 Α 19880119 US 90476142 Α 19900226 US 91646709 Α 19910125 19920806 US 92927548 Α A 19940214 US 94195905 US 94273638 A 19940712 US 95467055 Α 19950606 19731019 199725 19970513 US 73408008 Α US 5629118 19761112 US 76741408 Α 19790620 US 7950475 Α Α 19810701 US 81279673 US 83550992 19831114 Α US 85801376 19851122 Α 19870618 US 8765093 Α US 88147024 Α 19880119 19900226 US 90476142 Α 19910125 US 91646709 Α A 19920806 US 92927548 A 19940214 US 94195905 19940712 US 94274109 Α 19950606 US 95466247 Α

Priority Applications (No Type Date): JP 72105289 A 19721023; JP 72104865 A 19721021

Patent Details: Filing Notes Main IPC Patent No Kind Lan Pg CIP of application US 73408008 9 G03G-009/08 US 5629123 Α Cont of application US 76741408 Cont of application US 7950475 Cont of application US 81279673 Cont of application US 83550992 Cont of application US 85801376 Cont of application US 8765093 Cont of application US 88147024 Cont of application US 90476142 Cont of application US 91646709 Cont of application US 92927548 Cont of application US 94195905 Cont of application US 94273638 Cont of patent US 4921771 Cont of patent US 4997739 CIP of application US 73408008 9 G03G-013/20 US 5629118 Cont of application US 76741408 Cont of application US 7950475 Cont of application US 81279673 Cont of application US 83550992 Cont of application US 85801376 Cont of application US 8765093 Cont of application US 88147024 Cont of application US 90476142 Cont of application US 91646709 Cont of application US 92927548 Cont of application US 94195905 Div ex application US 94274109 Cont of patent US 4921771 Cont of patent US 4997739

Abstract (Basic): DE 2352604 A

The toner consists of or contains (a) a colouring agent, (b) a styrene resin and (c) polyethylene and/or polypropylene opt. (d) a paraffin wax and opt. (e) a fatty acid metal salt. Excellent hot roll fixing of the image is possible, without the occurrence of the 'offset' phenomenon if the fixing roll is used without addn. of offset-preventing liq. The toner is very useful in very high speed copiers. The amts. of additives are 0.1-5 (0.5-15) (wt.) pts. (c) + (d)/100 pts. (b), 25-400 pts. (d)/100 pts. (c) and 0.1-10 pts. (e)/100 pts. (b).

Abstract (Equivalent): US 5629123 A

A toner for developing electrostatic images including a binder resin comprising a homopolymer of styrene or a copolymer of styrene and at least one vinyl comonomer, and low number average molecular weight polypropylene, in an amount of about 1 to 10 parts by weight per 100 parts by weight of said styrene homopolymer or copolymer.

Dwg.0/0

US 5629118 A

A method of electrophotography comprising developing an electrostatic latent image with a toner composition to form a toner image, transferring the toner image to a paper, then fixing the toner image by passing the paper between rollers, at least one of which is heated to a temperature of about 155 deg. C. to about 210 deg. C., the toner composition including a binder resin comprising a homopolymer of styrene or a copolymer of styrene with at least one vinyl comonomer,

and about 1 to 10 parts by weight of low number average molecular weight polypropylene per 100 parts by weight of the homopolymer and/or the copolymer.

Dwg.0/0

Title Terms: TONER; DEVELOP; ELECTROSTATIC; IMAGE; CONTAIN; POLYETHYLENE; POLY; PROPYLENE; PIGMENT; STYRENE; RESIN; OPTION; PARAFFIN; WAX; FATTY;

ACID; METAL; SALT; IMPROVE; HOT; ROLL; FIX

Derwent Class: A89; G08; P84; S06

International Patent Class (Main): G03G-009/08; G03G-013/20

International Patent Class (Additional): C08L-023/06; C08L-025/04;

G03G-009/02; G03G-011/00

File Segment: CPI; EPI; EngPI

Manual Codes (CPI/A-N): A03-C; A04-C01; A04-G02E3; A04-G03E; A12-L05; G06-G05

Polymer Fragment Codes (PF):

- *001* 012 034 04- 041 046 047 050 055 056 061 062 063 066 067 074 077 081 083 27& 393 479 575 583 589 592 593 658 659 688 725
- *002* 012 034 04- 041 046 047 050 055 056 074 077 081 084 27& 393 479 575 583 589 592 593 658 659 688 725
- *003* 012 034 04- 041 046 047 050 055 056 062 063 074 077 081 085 27& 393 40- 479 575 583 589 592 593 658 659 688 725
- *004* 012 034 04- 041 046 047 050 055 056 074 077 081 085 27& 393 479 575 583 589 592 593 658 659 688 725
- *005* 012 034 04- 041 046 047 050 055 056 231 232 233 27& 393 479 575 583 589 592 593 658 659 688 725

THIS PAGE BLANK (USPTO)

60 I nt . Cl2. G 03 G 9/08 69日本分類 103 K 112

19日本国特許庁

①特許出願公告

昭52-3305

特 公

网公告 昭和52年(1977) 1 月 27日

庁内整理番号 6715-27

発明の数 2

(全 7頁)

1

60 静電荷像現像用トナー

顧 昭 4 7-1 0 5 2 8 9 ②特

倒出 願 昭47(1972)10月23日

開 昭49-65232 公

(3) BR 4 9 (1 9 7 4) 6月 2 5日

砂発 明 者 友野信

日野市東豊田1の46の1

M **韓見紀廢**

多摩市諏訪2の4の4の404

同 佐藤政幸

大月市富浜町鳥沢3404

创出。願《人》 小西六写真工業株式会社

東京都中央区日本橋室町3の1の

10

创代 理 人 鈴木清司

切特許請求の範囲

1 H)着色剤、(ロスチレン系樹脂、H)低分子量ボ リエチレンおよび低分子量ポリプロピレンから選 20 うものであり、一般に加熱ローラー定着法と呼ば はれる少なくとも 1種のポリアルキレン化合物お よび(二)パラフインワツクスを含有することを特徴 とする静電荷像現像用トナー。

2 (1)潜色剤、(ロ)スチレン系樹脂、(*)低分子量ポ リエチレンおよび低分子量ポリプロピレンから選 25 きるので特に高速度複写を目的とする転写方式の ばれる少なくとも1種のポリアルキレン化合物、 (ヨパラフインワツクスおよび(お脂肪酸金属塩を含 有することを特徴とする静電荷像現像用トナー。 発明の詳細な説明

おける静電荷像を現像するためのトナーに関する。

静電荷像を現像する方式には、大別して絶縁性 有機液体中に各種の顔料や染料を微細に分散させ た現像剤を用いる液体現像方式と カスケート法、 毛プラシ法、磁気プラシ法、インブレツション法、35 ローラー定着法における必須要件の一つとされて パウダークラウト法などの天然または合成の樹脂 **にカーポンプラツクなどの着色剤を分散含有せし**

めたトナーと呼ばれる微粉末現像剤を用いる所謂 乾式現像方式とがあり、本発明は後者の乾式現像 方式において使用するトナーに関するものである。

2

トナーを用いて静電荷像を現像した後、定着が 5 行なわれるが、一般に定着は静電荷像を保有せし めた光導電性感光体もしくは静電記録体上に現像 によって得られたトナー像を直接融着させるか、 あるいは現像によつて得られたトナー像を光導電 性感光体もしくは静電記録体上から一担紙などの 10 転写シート上に転写した後、これを転写シート上 に融着させることによつて行なわれる。その際、 トナー像の融着は溶媒蒸気との接触または加熱の いずれかによつて行なわれ、加熱方式としては電 気炉による無接触加熱方式および加熱ローラーに 15 よる圧着方式が一般に採用されている。

加熱ローラーによる圧着加熱方式はトナーに対 して離型性を有する材料で表面を形成した加熱ロ ーラーの表面に被定着シートのトナー像面を圧接 触させながら通過せしめることにより定着を行な れているが、この方法は加熱 ローラーの表面と 被 定着シートのトナー像面とが圧接触するため、ト ナー像を被定着シート上に融着する際の熱効率が 極めて良好であり、迅速に定着を行なうことがで 電子写真複写機には極めて有効である。しかしな がら、この方法においては定着ローラー表面とト ナー像とが加熱溶融状態で圧接触するためトナー 像の一部が定着ローラー表面に付着して移転し、 本発明は電子写真、静電記録、静電印刷などに 30 次の被定着シート上にこれを再移転して所謂オフ セット被定着シート上にこれを再移転して所謂オ フセット現像を生じ被定 着シートによごれを発生 せしめることがある。そのため、ローラー表面に 対してトナーが付着しないようにすることが加熱 いる。

従来、定着ローラー表面にトナーを付着させな

カーボンプラツク、ニグロシン染料、アニリンプ ルー、カルコオイルブルー、クロームイエロー、 ウルトラマリンプルー、デュポンオイルシッド、 キノリンイエロー、メチレンプルークロライド、 サレート、ランププラツク、ローメベンガルおよ びそれらの混合物が使用され、これらは現像によ

り可視像を形成することができるようにトナーを

着色するのに十分な量でトナー中に含有させるこ

いためにたとえば、ローラー表面を弗累系樹脂な どのトナーに対して離型性の優れた材料で形成す るとともにその表面にさらに シリコンオイルなど のオフセツト防止用液体を供給して液体の薄膜で ローラー表面を被覆することが行なわれている。 5 フタロシアニンブルー、マラカイトグリーンオク この方法はトナーのオフセットを防止する点では 極めて有効なものではあるがオフセツト防止用液 体が加熱されることにより臭気を発生し、またオ フセント防止用液体を供給するための装置を必要 とするため、複写装置の機構が複雑になるととも 10 とが必要である。 に安定性のよい結果を得るために高い精度が要求 されるので複写装置が高価なものになるという欠 点がある。しかしながらオフセツト防止用液体を 供給しない場合には定着ローラー表面にトナーが 付着してオフセツト現像が発生するのでこれらの 15 これらのコポリマーを形成するための単量体には、 欠点を有するに も拘わらずオフセツト防止用液体 の供給を行なわざるを得ないのが現状である。

本発明の目的は、その表面にオフセツト防止用 液体を供給しない定着ローラーを使用した場合に も、トナーのオフセント現象を発生させずに効率 20 ニル、プロピオン酸ビニル、ベンソエ酸ビニル、 よく良好な加熱ローラー定備を行なりことができ る静電荷像現像用トナーを提供するにある。本発 明者は(イ)着色剤、(ロ)スチレン系樹脂、ヒ1低分子量 ポリエチレンおよび低分子量ポリプロピレンから 選ばれる少なくとも1種のポリアルキレン化合物 25 アクリル酸2-クロルーエチル、アクリル酸フエ および(=)パラフインワックスを含有する静電荷像 現像用トナーが前記の目的を達成するものである ことを見出した。さらにまた、前記(イ)、(中、イナ、 および円に加えて出脂肪酸金属塩を含有する静電 荷像現像用トナーが同様に前記の目的を達成する 30 リロニトリル、アクリルアミド、たとえばビニル ものであることを見出した。

本発明に係る静電荷像現像用トナーを使用する ことにより、定着ローラー表面にオフセツト防止 用液体を供給しない場合にもオフセツト現像を発 生することなく効率よく良好な加熱ローラー定着 35 トン類、たとえばNーピニルピロール、Nーピニ を行なうことができるので、定着装置の機構を簡 素化することができると共に、たとえばこのよう な定着装置を組み込んだ高速復写機の精度、安定 度および信頼度を向上することができ、しかも価 格の面でも低減化することができる。したがつて 40 系樹脂は約3000以上の重量平均分子量を有し 超高速複写機の設計 を極めて容易ならしめるとい う利点を有する。

本発明に係るトナーにおいて任意の適当な顔料 または染料が着色 剤として使用される。たとえば

本発明に係るトナーにおいてスチレン系樹脂が 樹脂成分として使用される。スチレン系樹脂はス チレンのホモポリマーでもよいし、また他のビニ ル系単量体とスチレンとのコポリマーでもよい。 pークロル スチレン、ピニルナ フタリン、たとえ ばエチレン、プロピレン、プチレンイソプチレン などのエチレン不飽和モノオレフイン類、たとえ ば塩化ビニル、臭化 ビニル、弗化ビニル、酢酸ビ 酪酸ピニルなどのピニ ルエステル類、たとえ はアクリル酸メチル、アクリル酸エチル、ア ク リル 酸 nープチル、アクリル酸イソプチル、 アクリル酸ドテシル、アクリル酸n-オクチル、 ニル、αーク ロルアクリル酸メチル、メタアクリ ル酸メチル、メタアクリル酸エチル、メタアクリ ル酸プチルなどのαーメチレン脂肪族モノカルボ ン酸のエステル類、アクリロニトリル、メタアク メチルエーテル、ピニルイソプチルエーテル、ビ ニルエチルエーテルなどのビニルエーテル類、た とえばピニルメチルケトン、ピニルヘキシルケト ン、メチルイソプロペニルケトンなどのビニルケ ルカルパゾール、N-ビニルインドール、N-ビ ニルピロリデンなどのN… ピニル化合物などがあ り、これらの1種または2種以上をスチレン単盤 体と共重合させることができる。適当なスチレン ており、そのスチレン成分含有量はスチレン系樹 脂の全重量を基礎にして重量で少なくとも約25 %であることが好ましい。

スチレン系樹脂に他の樹脂を混合した熱可塑性

樹脂系も本発明に係るトナーの樹脂成分として使 用することができる。 スチレン系樹脂と混合する ことのできる他の樹脂には、ビニルナフタリン、 たとえば塩化ビニル、臭化ビニル、弗化ビニル、 酢酸ビニル、プロピオン酸ビニル、ペンソエ酸ビ 5 得られるトナーは凝集化を生じがちである。しか ニル、酪酸ピニルなどのピニルエステル類、たと えばアクリル酸メチル、アクリル酸エチル、アク リル酸nープチル、アクリル酸イソプチル、アク リル酸ドデシル、アクリル酸nーオクチル、アク リル酸2-クロルーエチル、アクリル酸フエニル、10 させるとトナーの粒子表面に遊離を生じ得られる αークロルアクリル酸メチル、メタアクリル酸メ チル、メタアクリル酸エチル、メタアクリル酸プ チルなどのαーメチレン脂肪族モノカルポン酸の エステル類、アクリロニトリル、メタアクリロニ トリル、アクリルアミド、たとえばピニルメチル 15 点を有する。しかしながら、ポリエチレンおよび エーテル、ビニルイソプチルエーテル、ビニルエ チルエーテルなどのピニルエーテル類、たとえば ピニルメチルケトン、ピニルヘキシルケトン、メ チルイソプロペニルケトンなどのピニルケトン類、 たとえばN--ピニルピロール、N--ピニルカルバ 20 ことができる。すなわち、両者を組み合わせてト ソール、N-ピニルインドール、N-ピニルピロ リデンなどの N ービニル化合物などの単量体を重 合させたホモポリマーまたはこれらの単量体を2 種以上組み合せて共重合させたコポリマーあるい はたとえばロジン変性フエノールホルマリン樹脂、25 ン化合物とパラフインワツクスとの組み合せ 量比 油変性 エポキシ樹脂、ポリウレタン樹脂、セルロ ーメ樹脂、ポリエーテル樹脂などの非ピニル系熱 可塑性樹脂がある。これらの樹脂をスチレン系樹 脂と混合して使用する場合には、混合して得られ る樹脂の全重量を基礎にして重量で少なくとも約30 着ローラーに対する離型作用はさらに向上する。 25%のスチレン成分が存在する量になるように 両者を混合するのが好ましい。その訳は定着ロー ラーに対するトナーの離型性がスチレン成分の存 在量と密接な関係があり、スチレン成分を減少 さ せるにしたがい、定着ローラーに対するトナーの 35 あまり高融点のものは好ましくないことかか比較 難型性を低下せしめる傾向があるからである。

本発明に係るトナーにおいて、低分子量ポリエ チレンおよび低分子量 ポリプロピレンから選ばれ る少なくとも1種のポリアルキレン化合物および バラフインワックスが離型効果に寄与するトナー 40 ロピレンについては重量平均分子量が約2000 **添加剤として組み合せて使用される。**

ポリエチレンおよびポリプロピレンならび にパ ラフインワックスは、それぞれ単独で トナー中に 含有させた場合いずれもトナーの定着ローラーに

対する離型性の向上に極めて効力を発揮するが、 ポリエチレンおよびポリプロピレンはスチレン系 樹脂に対する相溶性が小さいため、これを単独で トナー中に 含有させると樹脂成分と充分相溶せず し擬着化を生ぜしめないためにこれらの含有量を 小にするとトナーの定着ローラーに対する雕型性 は低下する。またパラフインワツクスは比較的低 融点を有するため、これを単独でトナー中に含有 トナーは同様に隙集化を生じ易い。しかもトナー 自身の融点が低くなるため加熱融着時のトナーの **施動性が大となり、離型作用を生ずる温度範囲が** 比較的低い方に偏り、その幅が狭くなるという欠 ポリプロピレンから選ばれる少なくとも 1種のポ リアルキレン化合物とパラフインワツクスとを組 み合せて トナーに含有させることにより、前配の それぞれ単独に含有させた場合の欠点を解消する ナーに含有させたときには、ポリアルキレン化合 物の樹脂成分に対する相溶性が向上するとともに パラフインワツクスの遊離が抑制され、得られる トナーの凝集化が生じない。 さらにポリアルキレ を適宜変化することにより、得られる トナー の離 型作用を生ずる温度範囲を拡大せしめ所望の値と することができるという利点を有する。しかも両 者を組み合せて含有させることにより トナーの定

本発明に係るトナーにおいて使用されるポリア ルキレン化合物は、スチレン系樹脂成分に対する 相溶性ができるだけ大きいものであることが 望ま しいだけでなく、融着温度を所望の値とするため 的低分子貴のものが望ましく、概して重量平均分 子量が約10000以下のもの、そのうちでもた とえばポリエチレンについては重量平均分子量が 約1500乃至3000程度のもの、またポリプ 乃至6000程度のものが特に有効に使用される。 また本 発明に保るトナーにおいてポリア ルキレン 化合物と組み合せて使用されるパラフイスワツク スは、炭素数約16乃至40を有する天然または

帯電特性を変化せしめず、トナーの寿命を著しく 増大することができる。さらにまたトナーの耐湿 性も向上することができる。

8

合成のパラフイン炭化水素類あるいはこれらの混 合物で、約37乃至65℃の融点を有する常温で 白色半透明ろう状の固体である。

ポリアルキレン化合物とパラフインワツクスと トナーに対する組み合せ総添加量および両者の組 み合わせ量比は、それぞれトナーの樹脂成分、着 色剤およびトナー添加剤の種類ならびにそれらの 使用量によつて異なるが、一般にポリアルキレン 化合物とパラフインワツクスとの組み合せ総量が 10 パルミチン酸の亜鉛塩、コパルト塩、銅塩、マグ トナーの樹脂成分100重量部当り0.1万至50 重量部、好ましくは0.5万至15重量部であり、 その際 ポリアルキレン化合物とパラフインワツク スとの組み合せ 量比は ポリアルキレン化合物

100重量部当り パラフインワツクスが約25万 15 ちの混合物があり、これらの脂肪酸金属塩をポリ 至400重量部であることが好ましい。その訳は パラフインワツクスの組み合せ量が小に過ぎると きには ポリアルキ レン化合物を単独で トナー中に 含有せしめた 場合と 同様の欠点を生じがちであり、 またパラフインワツクスの組み合せ量が大に過ぎ 20 とにより前記の如き良好な結果を得ることができ るとき にはパラフインワツクスを単独で トナー中 に含有せしめた場合と 同様の欠点を生じがちであ るからである。ポリアルキレン化合物とパラフイ ンワツクスとを組み合せて トナー中に含有させる 削および各種トナー添加剤の予備混合時に添加す ればよいが、その際予めポリアルキレン化合物と パラフインワツクスと を混 容して固溶体化してお くことにより、ポリプルキレンの樹脂成分に対す る相溶性をより向上せしめることができる。

本発明に係るトナーにおいて、前記の如きポリ エチレンおよびポリプロピレンから選ばれる少な くとも1種のポリアルキレン化合物およびパラフ インワツク スの組み 合せに加え てさらに脂肪酸金 属塩が組み合せて使用される。

脂肪酸金属塩の添加は本発明のトナーにとつて 極めて好ましい作用を与える。すなわち、脂肪酸 金属塩を添加することによりポリアルキレン化合 物の樹脂成分に対する相溶性はさらに向上し、か つパラ フインワツクス、着色剤、荷電制御剤など 40 ビコラスチック D-150 (エツソ石油化学社 その他のトナー添加剤の分散性も同様にさらに向 上する。このため得られるトナーの離型性をさら に向上することができるとともに、トナーの安定 性を着しく増大し、長期間の使用に際しても摩擦

本発明において使用される代表的な脂肪酸金属 を組み合わせてトナー中に含有させる場合両者の 5 塩にはステアリン酸のカドミウム塩、パリウム塩、 鉛塩、鉄塩、ニツケル塩、コバルト塩、銅塩、ス トロンチウム塩、カルシウム塩またはマグネシウ ム塩、オレフイン酸の亜鉛塩、マンガン塩、鉄塩、 コパルト塩、銅塩、鉛塩またはマグネシウム塩、 ネシウム塩、アルミニウム塩またはカルシウム塩、 リノール酸の亜鉛塩、コバルト塩またはカルシウ ム塩、リシノール酸の亜鉛塩またはカドミウム塩、 カブリル酸の鉛塩、カプロン酸の鉛塩およびそれ アルキレン化合物とパラフインワツクスとを組み 合せて含有せしめたトナーの樹脂成分100重量 部に対し0.1乃至10重量部程度、好ましくは 0.5 乃至 5 重量部トナー中に 忝加含有せしめるこ る。なお、本発明に係るトナーには必要に応じて その他の種々のトナー添加剤を添加することがで きる。

本発明に係るトナーを使用して被定着シート上 には、これらを混練工程に先立つ樹脂成分、着色 25 に形成したトナー像は、その表面にオフセツト防 止用液体を供給しない定着ローラーを使用した場 合にもトナーのオフセツト現像を発生することな く効率よく良好な加熱ローラー定着を行なうこと ができる。定着ローラーとしては、その表面をた 30 とえばテフロン(デユポン社製)、フルオン (I C I 社製)、ケルーF (3 M社製)などの弗 素系樹脂あるいは KE-1300RTV (信越化 学社製)などの比較的硬質の シリコンゴムで形成 した平滑面を有するものが有効に使用される。

> 次に実施例によつて本発明を例証するが、本発 明の実施の態様がこれによつて限定されるもので はない。なお実施例において部数は特にことわら ない限り重量によつて表わす。

奥施例 1

製、スチレン系樹脂)100部と、ピアレス 155(コロンピアカーポン社製)5部と、ニグ ロシンペースEX(オリエント化学社製)5部と、 ピスコール 5 5 0 - P (三洋化成社製、低分子量

ポリプロピレン) 2部と、パラフインワツクス 135°(日本石油社製)5部とを混合して約 24時間ボールミルにかけた後、熱ロールを用い て混練し、冷却後粉砕して約13万至15ミクロ ンの平均粒度を有するトナーを作成し試料とした。5 別に、ポリプロピレンとパラ フインワツクスを加 えない他は前記と全く同様の操作によつてトナー を作成し比較試料とした。

これらのトナー 4部をそれぞれ約5015至80 ミクロンの平均粒度を有する鉄粉キャリヤー96 10 (三洋化成社製、低分子量ポリプロピレン)3部 部と混合して2種の現像剤を作り、これらの現像 **制を用いて通常の電子写真法によつて形成した静** 電荷像を現像した後、トナー像を転写紙 上に転写 し、表面をFEP(デュポン社製、テトラフルオ ロエチレンとヘキサフルオロプロピレンとの共重 15 ラフインワックスを加えない他は前記と全く同様 合体)で形成した定着ローラーを用いて185万 至195℃で圧接触させてトナー像を融着せしめ 定着した。次いで融着した トナー像が定着ローラ ーの表面に転移してオフセツト現像が生ずるかど うか調べるため、それぞれの定着操作を行なつた 20 べた。その結果、比較試料のトナーを用いた場合 後トナー像を有しない転写紙を前記と同様の条件 で定満ローラーに圧接触させ、転写紙上にトナー のオフセツトにより発生するよごれを観察した。

その結果、比較試料のトナーを用いた場合には 転写紙上にトナーオフセツトによる著しいよごれ 25 実施例 4 が認められたが、試料のトナーを用いた場合には 転写紙 上によごれが全く発生せず、 トナーのオフ セット現像の生じないことが認められた。この結 果はさらにこの定着操作を繰返し行なった場合に も全く同様であった。

実施例 2

ピスコール 5 50 - Pに代えてAC ポリエチレ ン6A(アライドケミカル社製、低分子量ポリエ チレン)を用いた他は実施例1と同様の操作によ レンと パラフイ ンワックスを加えない他は 前記と 全く同様の操作によつてトナーを作成し比較試料 とした。

これらの 2種のトナーを 用い、定着ローラーと リコンゴム)で形成したものを用いた 他は実施例 1と同様の操作を施し、それぞれのトナーのオフ セツト性を調べた。その結果、比較試料のトナー を用いた場合には著しいトナーのオフセツト現像 が発生することが認められたが、試料のトナーを 用いた場合にはトナーのオフセツト現像が全く発 生しないことが認められた。

実施例 3

ピコラスチック D-150 50部と、ピコラ スチック D-125 (エツソ石油化学社製、スチ レン系樹脂) 50部と、ダイアプラツク SH(三 菱化成社製) 5部と、オイルプラツクBS(オリ エント化学社製)5部と、ビスコール660-P と、ACポリエチレン6A2部と、パラフインワ ツクス140°(日本石油社製)5部とを混合し て実施例1と同様に処理してトナーを作成し試料 とした。別にポリプロピレンとポリエチレンとパ の操作によつてトナーを作成し比較試料とした。

これらの 2種のトナーを用い、融着温度を 170乃至180℃とした他は実施例1と同様の 操作を施し、それぞれトナーのオフセツト性を調 には著しいトナーのオフセツト現像が発生するこ とが認められたが、試料のトナーを用いた場合に はトナーのオフセツト現像が全く発生しないこと が認められた。

ピコラスチックE-125(エツソ石油化学社 製、スチレン系樹脂)80部と、エスレツクBL -S(積水化学社製、ポリピニルプチラール樹脂) 20部と、ピアレス155 10部と、オイルブ 30 ラツク BW (オリエント化学社製) 3部と、ビス コール660-P10部と、パラフインワツクス 1 3 5°3 部とを混合して実施例1と同様に処理 してトナーを作成し試料とした。別に、ポリブロ ピレンとパラフイ ンワツクスを加えない他は前記 つてトナーを作成し試料とした。別に、ポリエチ 35 と全く同様の操作によつてトナーを作成し比較試 料とした。

これらの2種のトナーを用い、定着ローラーと して表面をテフロン (デユポン社製、ポリテトラ フルオロエチレン)で形成したものを用い、かつ して表面をKE-12RTV(信越化学社製、シ 40 融流温度を160乃至170℃とした他は実施例 1と同様の操作を施し、それぞれのトナーのオフ セット性を調べた。その結果、比較試料のトナー を用いた場合には著しい トナーのオフセツト現像 が発生することが認められたが、試料のトナーを用

いた場合にはトナーのオフセツト現像が全く発生 しないことが認められた。

約10部のスチレンおよび約30部のメタアク

リル酸プチルの共重体100部と、ピスコール

実施例 5

5 5 0 - P 1 部とパラフインワンクス13 5° 4 部とを混合して実施例1と同様に処理してトナー を作成し試料とした。別に、ポリプロピレンとパ ラフインワックスを加えない他は前記と全く同様 の操作によつてトナーを作成し比較試料とした。 10 加えない他は前配と全く同様の操作によつてトナ これらの2種のトナーを用い、定着ローラーと して表面をKE…1300RTV(信越化学社製、 シリコンゴム)で形成したものを用い、かつ融着 温度を175乃至185℃とした他は実施例1と 同様の操作を施し、それぞれのトナーのオフセツ 15 調べた。その結果、比較試料のトナーを用いた場 ト性を調べた。その結果、比較試料のトナーを用 いた場合には著しいトナーのオフセツト現像が発 生することが認められたが、試料のトナーを用い

た場合にはトナーのオフセツト現像が全く発生し

実施例 6

ないことが認められた。

ピコラスチックE-125 40郎と、ピコラ スチツクD-150 30部と、エスレツクBL -1(積水化学社製、ポリビニルプチラール樹脂) 10部と、ダイヤナール BRー102(三菱レイ 25 を混合して実施例1と同様に処理してトナーを作 ヨン社製ポリメタアクリル酸プチル樹脂)20部 と、ダイアプラツク AH 5 部と、ニグロシンペー スEX 5部と、ピスコール 5 50-P10部と、 パラフインワツクス135°3部とを混合して実 施例1と同様に処理してトナーを作成し試料とし 30 ない他は前記と全く同様の操作によつてトナーを た。別に、ポリプロピレンとパラフインワツクス を加えない他は前記と全く同様の操作によつてト ナーを作成し比較試料とした。

これらの2種のトナーを用い、融着温度を 170乃至180℃とした他は実施例1と同様の 35 場合には著しいトナーのオフセツト現象が発生す 操作を施し、それぞれのトナーのオフセツト性を 調べた。その結果、比較試料のトナーを用いた場 合には著しいトナーのオフセツト現象が発生する ことが認められたが、試料のトナーを用いた場合 にはトナーのオフセツト現象が全く発生しないこ 40 べて試料のトナーが長期間摩擦帯電性が変化せず とが認められた。

実施例·7

約80部のスチレンおよび約20部のメタアク リル酸エチルの共重合体 80部と、ピニライト

12

VYLF(ペイクライト社製、約87部の塩化ビ ニルと約13部の酢酸ピニルとの共重合体)20 部と、ダイアプラツク SH8部と、ニグロシンペ ースEX5部と、ビスコール 660-P3部と、 5 ヘキストワツクスPA190(ヘキスト社製、低 分子量ポリエチレン) 2部とこ パラフインワック ス140°5部とを混合して実施例1と同様に処 理してトナーを作成し試料とした。別に、ポリプ ロピレンとポリエチレンとバラフインワツクスを ーを作成し比較試料とした。

これらの2種のトナーを用い、融着温度を 175乃至185℃とした他は実施例1と同様の 操作を施し、それぞれのトナーのオフセツト性を 合には著しいトナーのオフセット現象が発生する ことが認められたが、試料のトナーを用いた場合 にはトナーのオフセツト現象が全く発生しないこ とが認められた。

20 実施例 8

ピコラスチツク D-150 100部と、ダイ アプラツクSH5部と、オイルプラツクBS5部 と、ピスコール550- P 2部と、パラフインワ ツクス135°5部と、ステアリン酸亜鉛3部と 成し試料とした。別に、ステアリン酸亜鉛を加え ない他は前記と全く同様の操作によつてトナーを 作成し比較試料Aとした。さらにステアリン酸亜 鉛とポリプロピレンとパラフインワツクスを加え 作成し比較試料 Bとした。

これらの3種のトナーを用いて実施例1と同様 の操作を施し、それぞれトナーのオフセツト性を 調べた。その結果、比較試料Bのトナーを用いた ることが認められたが、比較試料Aおよび試料の トナーを用いた場合にはいずれもトナーのオフセ ツト現象が全く 発生しないことが認められた。さ らに繰返し使用の結果、比較試料Aのトナーに比 長寿命を有することが認められた。

実施例 9

ピコラスチック D-150 40 部と、ピコラ スチック D-125 40 部と、エスレック BM

- 2(積水化学社製、ポリビニルプチラール樹脂 20部と、ピアレス155 8部と、ニグロシン ペースEX 5部と、ピスコール660-P 5部と、 パラフインワックス140°5部と、パルミチン 酸カルシウム] 部とを混合して突施例1と同様に 5 ない他は前記と全く同様の操作によつてトナーを 処理してトナーを作成し試料とした。別に、パル ミチン酸カルシウムを加えない他は前記と全く同 様の操作によってトナーを作成し、比較試料Aと した。さらにパルミチン酸カルシウムとポリプロ ピレンとバラフインワツクスを加えない他は前記 10 と全く同様の操作によつてトナーを作成し比較試 料Bとした。

これらの3種のトナーを用い、定着ローラーと して表面を KE-12 RT Vで形成したものを用 い、かつ融着温度を160万至170℃とした他 15 を用いた場合には著しいトナーのオフセント現象 は実施例」と同様の操作を施し、それぞれトナー のオフセツト性を調べた。その結果、比較試料B のトナーを用いた場合には著しいトナーのオフセ ツト現象が発生することが認められたが、比較試 料Aおよび試料のトナーを用いた場合にはいずれ 20 -に比べて試料のトナーが長期間摩擦帯電性が変 **ムトナーのオフセツト現象が全く発生しないこと** が認められた。さらに繰返し使用の結果、比較試 料Aのトナーに比べて試料のトナーが長期間摩擦 帯電性が変化せず長寿命を有することが認められ 25 電子写真技術 井上英一 昭 3 4 . 8 . 5 第 1:0

実施例 10

約65部のスチレンおよび約35部のメタアク リル酸プチルの共重合体100部と、ダイブプラ ツクSH8部と、オイルプラツク BW3部と、へ

キストワツクスPA190 5部と、パラフイン ワックス140°5部と、ステアリン酸鉛0.5部 とを混合して実施例」と同様に処理してトナーを 作成し試料とした。別に、ステアリン酸鉛を加え 作成し比較試料 Aとした。 さらにステアリン酸鉛 とポリエチレンとパラフインワツクスを加えない 他は前記と全く同様の操作によつてトナーを作成 し比較試料 Bとした。

これらの3種のトナーを用い、定着ローラーと して表面をテフロンで形成したものを用い、かつ 触着温度を180乃至190℃とした他は実施例 1と同様の操作を施し、それぞれトナーのオフセ ット性を調べた。その結果、比較試料Bのトナー が発生することが認められたが比較試料Aおよび 試料のトナーを用いた場合にはいずれもトナ…の オフセツト現象が全く発生しないことが認められ た。さらに繰返し使用の結果、比較試料Aのトナ 化せず長寿命を有することが認められた。

69引用文献

26頁 共立出版発行 便覧ゴムプラスチック配合薬品 ラバーダイジエ スト編 昭41.6.15 第247~253頁 ラバーダイジエスト 社発行

THIS PAGE BLANK (USPTO)